

Volumetric Servo FILLER



DOSEUR

volumétrique servo-commandé

Volumetric SERVO-Filler
with 2, 3, 4
or more pistons
for sauces, soups with
particles, melted cheese,
jams, paté, babyfood, ...

Doseur Volumétrique
SERVO-commandé
avec 2, 3, 4 ou
plusieurs pistons
pour sauces, soupes avec
marquants, fromage
fondu, confitures, paté,
nourriture pour bébé, ...



Range / Gamme :

Filler piston Mod.	Filling vol. / Vol. de dosage Min. – Max.	Air consumption Besoin en Air
GS400-SR	40 cc – 400 cc	3 NI/cycle/piston
GS600-SR	60 cc – 600 cc	3 NI/cycle/piston
GS1200-SR	120 cc – 1200 cc	3 NI/cycle/piston
GS2000-SR	200 cc – 2000 cc	3 NI/cycle/piston
GS3500-SR	350 cc – 3500 cc	3 NI/cycle/piston
GS5000-SR	5000 cc – 5700 cc	3 NI/cycle/piston

POWER SUPPLY / Alimentation électrique

220/230V or 400V * - ~ 1 kW / piston

* depending on filler configuration and ancillary

* suivant la conception du doseur et ses accessoires



Main Technical Features:

- Entirely made of STAINLESS STEEL and certified food contact materials
- Possibility of customized design; number of the filling pistons: 2 to 6 (to be defined according to the project and filler piston model).
- Independent adjustable filling volume of each piston: min. 40 cc – max. 5700 cc / cycle (according to model)
- SERVO-operated piston filler
- Heated mixing hopper with double wall for water or diathermic oil certified for food compliance (*)
- Pump for the circulation of the liquid in the jacket (*)
- Pneumatic panel for filler rotary valves and nozzle control
- Electrical panel with PLC and Touch-Screen with user-friendly HMI to set all filling parameters (volumes, delivery and suction speeds with possibility of acceleration/deceleration during the cycle, etc.) and store the set parameters in recipes for easy recall

(*) availability of various types of hoppers according to products and filling conditions

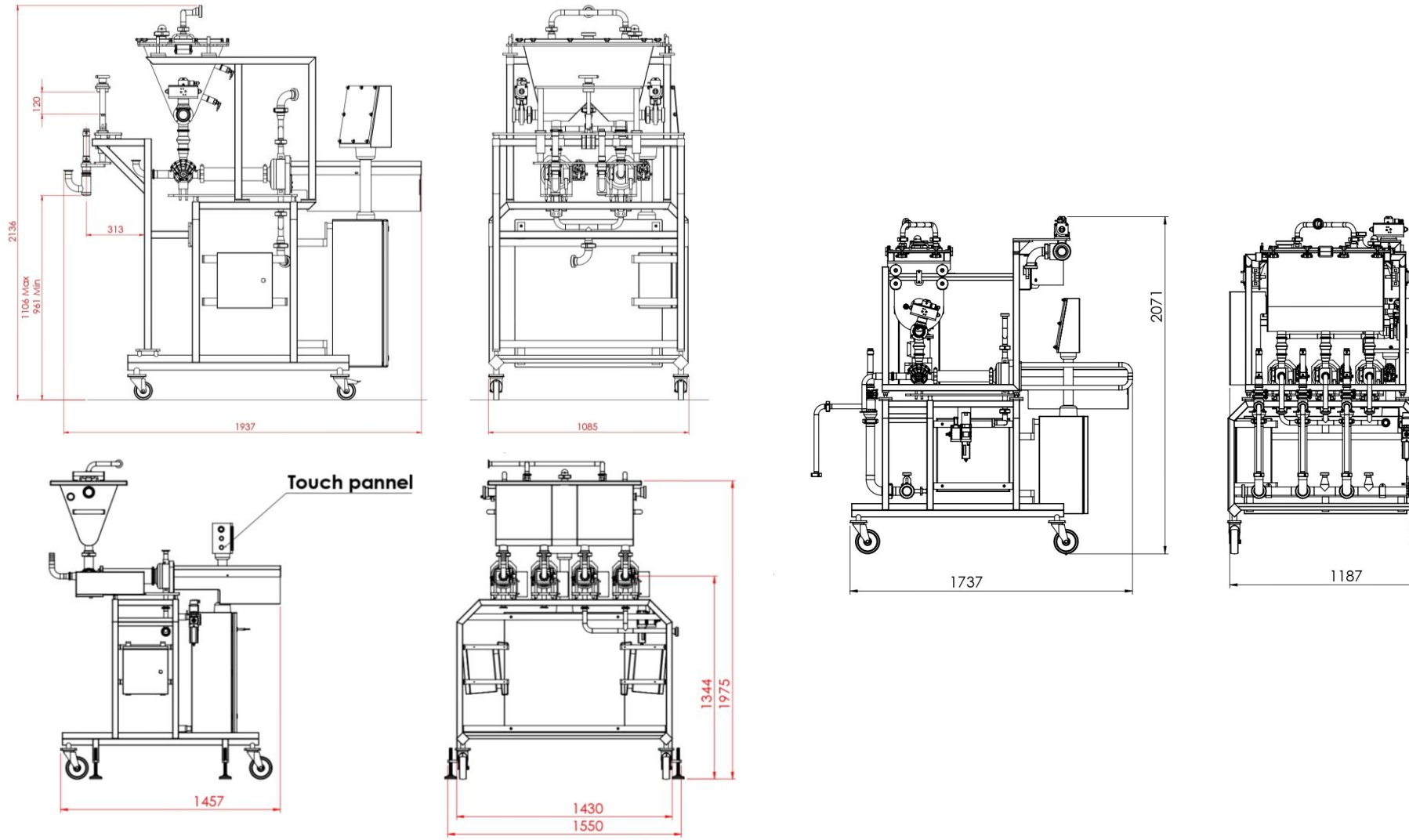


Caractéristiques techniques:

- Entièrement en ACIER INOX et matériaux alimentaires certifiés
- Possibilité de conception personnalisée; nombre de pistons et buses de dosage: 2 à 6 (à définir en fonction du projet et taille piston)
- Volume de dosage à réglage indépendante pour chaque piston: min. 40 cc – max. 5700 cc / cycle (suivant le modèle)
- Remplisseuse à pistons SERVO-commandés
- Trémie chauffée avec agitateur, double paroi pour eau ou huile diathermique alimentaire certifié (*)
- Pompe pour la circulation du liquide dans la chemise (*)
- Système pneumatique pour commande vanne rotative et buse de dosage
- Armoire électrique avec Automate et Ecran tactile IHM convivial pour régler tous les paramètres (volumes, vitesses de refoulement et d'aspiration avec possibilité d'accélération / décélération pendant le cycle, etc.) et stocker les paramètres réglés dans des recettes pour un rappel facile

(*) disponibilité de divers trémies en fonction des produits et des conditions de dosage

Layouts only for illustrative purposes / Plans uniquement à titre d'illustration



TECHNICAL DATA:

No. of filling pistons/nozzles:
2 to 6 (depending of the model)

Speed: 10 to 40 cpm
(depending on product features
and filler configuration)

Weight: ~ 200 to 800 kg
(according to the filler
configuration)

DONNEES TECHNIQUES:

No. de pistons/buses de
dosage: 2 à 6 (suivant le modèle)

Cadence: 10 à 40 cpm
(suivant les produits à doser et la
configuration du doseur)

Poids: ~ 200 à 800 kg
(suivant la configuration de la
machine)

The overall dimensions and technical data are to be considered indicative and could undergo variations in the definition of the machine design.
Les dimensions et les données techniques doivent être considérées comme indicatives et pourraient subir des variations dans la définition de la conception de la machine.

CIP-ready version

The filler is manufactured with **mechanical preparation** for connection to customer's CIP system i.e. longer stroke of the piston filler, additional chamber for gasket washing and special gaskets, water inputs and outputs to be connected to customer's CIP system.

SERVO-filler can be automatically moved to the various cleaning positions thanks to the signals arriving from customer's CIP plant / software.

SERVO-filler does not have any ready software for CIP phases; we can provide necessary PLC signals for connection to customer's system and leave a FREE page on the touch-screen; customer has to inform about their CIP steps and type of needed signals for the filler interface with their CIP system.

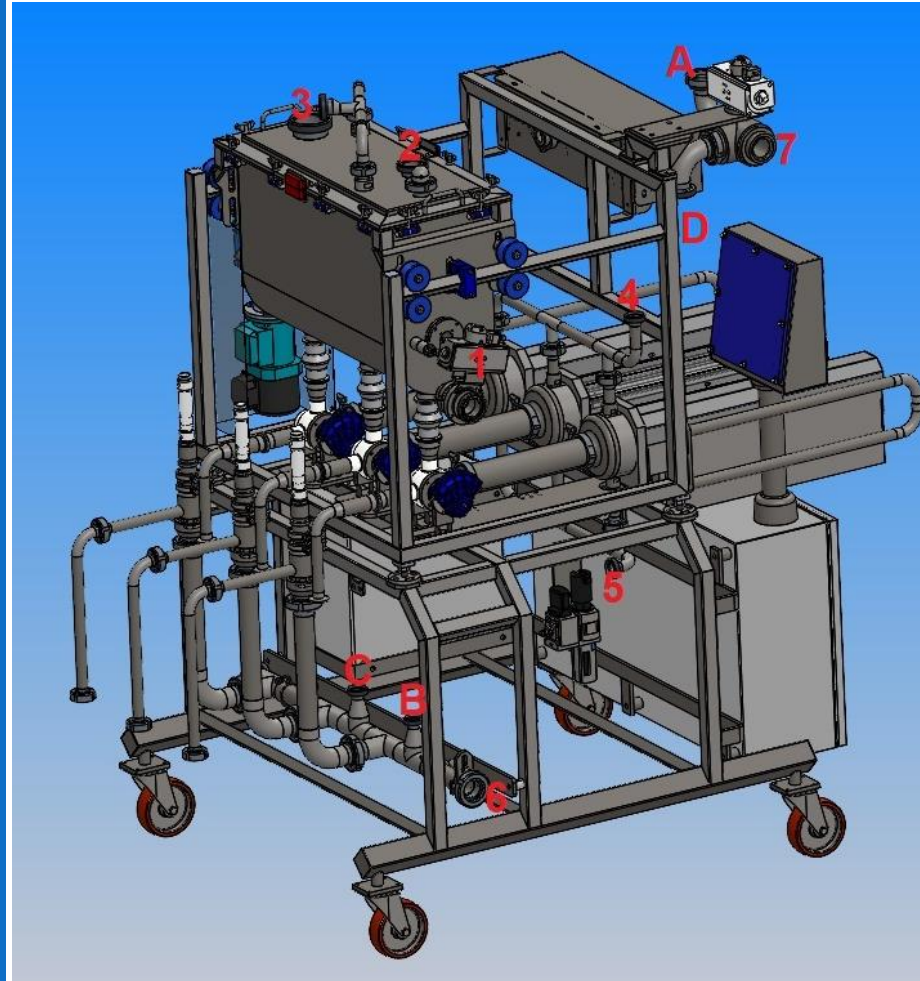
Les doseurs CIP sont fabriqués avec **prédisposition MECANIQUE** pour la connexion au système CIP du client (course spéciale allongée + chambre pour le lavage des joints + entrées et sorties divers pour l'eau de lavage à raccorder au système CIP du client – raccordement à faire à soin et charge du client).

Le doseur CIP peut être déplacé automatiquement vers les différentes positions de nettoyage grâce aux signaux provenant de l'installation/du logiciel de CIP/NEP du client.

Le doseur n'est pas doué d'un logiciel programmé pour cycles de lavage en NEP/CIP; le client devra nous faire parvenir les signaux dont il a besoin pour l'interface du doseur avec son système de CIP existant.

CIP connections

Connexions pour CIP



Standard CIP connections :

1. hopper outlet/discharge via controlled butterfly valve : **DIN 50**
2. product inlet on the hopper: **DIN 50**
3. CIP inlet on the hopper: **DIN 40** - manifold with 1 inlet and 2 outlets to feed the spray-balls in the hopper
4. CIP inlet manifold for chamber washing gaskets: **DIN 40**
5. CIP outlet manifold for washing chambers gaskets: **DIN 40**
6. CIP outlet of manifold nozzles : **DIN 50**

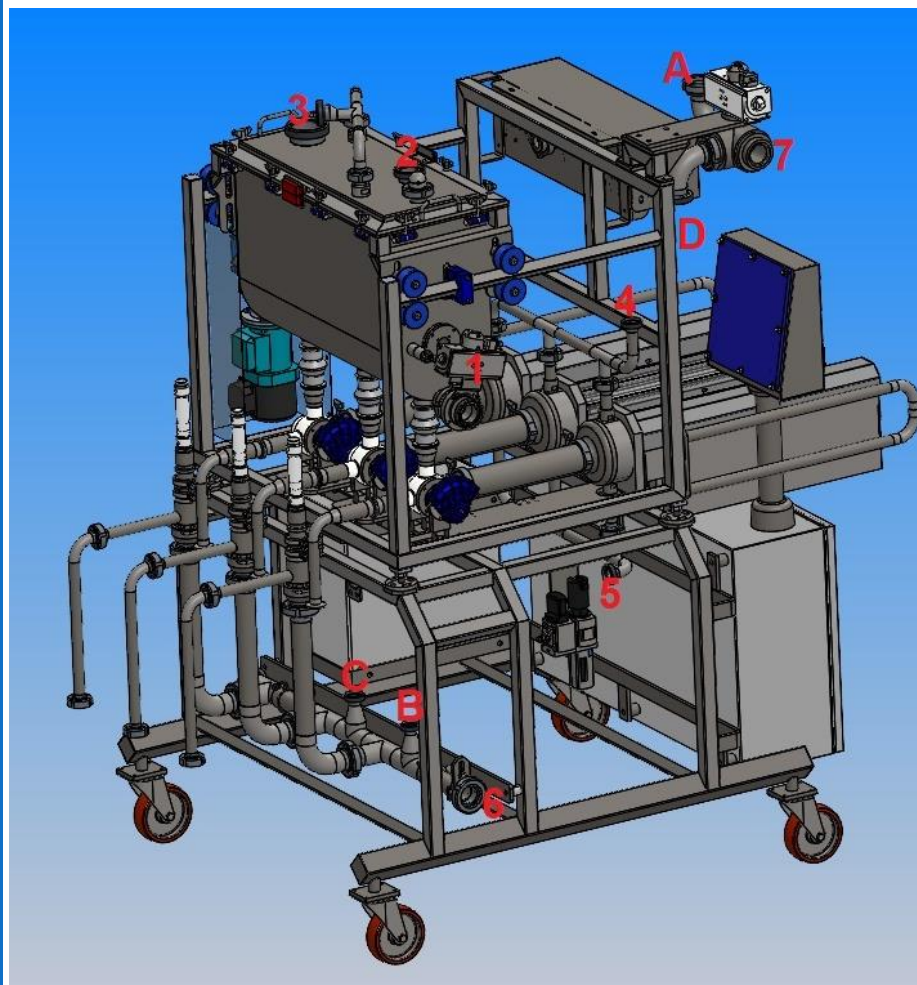
On request, we can supply the dosing unit prepared for 1 inlet and 1 outlet CIP with :

- a controlled 3-way valve on the CIP input (7) **DIN50**
- Hoses to connect A → 2; D → 4; C → 1; B → 5

On request: other types and sizes of fittings according to customer requirements

CIP connections

Connexions pour CIP



Diamètre et type de
connexions standard:

1. sortie/décharge trémie par vanne à papillon commandée: DIN 50
2. entrée produit sur la trémie: DIN 50
3. entrée CIP sur la trémie: DIN 40 - collecteur 1 entrée et 2 sorties pour alimenter les spray-balls de la trémie
4. entrée CIP collecteur pour les chambres lavage joints : DIN 40
5. sortie CIP collecteur pour les chambres lavage joints : DIN 40
6. sortie CIP collecteur buses: DIN 50

Sur demande, nous pouvons fournir le doseur préparé pour 1 entrée et 1 sortie CIP avec:

- une vanne commandée sur l'entrée CIP (7) DIN50
- tuyaux flex pour raccorder A → 2; D → 4; C → 1; B → 5

Sur demande: autres type et taille de raccords suivant les besoins du client



**WE FILL FOOD,
YOU FEEL GOOD.**

VOLUMETRIC SERVO-FILLER with several pistons: high quality machine with optimized design for the best performances, long life, ergonomics; available also with CIP preparation.

DOSEUR VOLUMETRIQUE SERVO-commandé à plusieurs pistons: machine de haute qualité avec une conception optimisée pour les meilleures performances, longue durée de vie, ergonomie; disponible aussi avec prédisposition pour CIP/NEP.

G.S. ITALIA S.r.l.

Via Stelvio 193 – 21050 Marnate (VA) – Italia – Tel. +39 0331 389142 – info@gsitalia.com – www.gsitalia.com